



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
 ΝΟΜΟΣ ΑΙΤΩΛ/ΝΙΑΣ  
 ΔΗΜΟΣ ΑΜΦΙΛΟΧΙΑΣ  
 ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ  
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
 Ταχ. Δ/ση: Γ. Στράτου Αμφιλοχία 30500  
 Πληροφ: Καψάλης Γεώργιος  
 Τηλ: 2642360451  
 Email: [gkapsalis@1257.syzefxis.gov.gr](mailto:gkapsalis@1257.syzefxis.gov.gr)

ΑΝΑΡΤΗΣΗ ΣΤΟ ΔΙΑΥΓΕΙΑ  
 Αμφιλοχία 14-10-2021  
 Αριθμ. πρωτ. - 13742 -

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ  
 Ο Δήμαρχος Αμφιλοχίας**

**προκηρύσσει Διεθνή Ανοικτό Δημόσιο Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό άνω των ορίων**, με ανοικτή διαδικασία και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής ανά ομάδα για την: «**Προμήθεια και τοποθέτηση εξοπλισμού για την αναβάθμιση παιδικών χαρών Δήμου Αμφιλοχίας**» **συνολικού προϋπολογισμού 443.442,41 € (συμπερ. ΦΠΑ 24%)**

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος.

Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών στο σύστημα ορίζεται η 15/10/2021 και ως καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών ορίζεται η **22/11/2021 και ώρα 14:00**. Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα. Η αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει ηλεκτρονικά την **26/11/2021 και ώρα 12:00**

**Δικαίωμα συμμετοχής στο Διαγωνισμό έχουν:**

Υποψήφιοι ή προσφέροντες και, σε περίπτωση ενώσεων, τα μέλη αυτών μπορούν να είναι φυσικά ή νομικά Πρόσωπα εγκατεστημένα σε:

- α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης Δημοσίων συμβάσεων (άρθρο 25 παρ.1 Ν.4412/16).

Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που αντιστοιχεί στο 2% της προϋπολογισθείσας δαπάνης μη συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς.

Δεν γίνονται δεκτές αντιπροσφορές και εναλλακτικές προσφορές. Ο χρόνος ισχύος της προσφοράς είναι δώδεκα(12) μήνες προσμετρούμενος από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών για το διαγωνισμό. Καμία αλλαγή δεν δύναται να γίνει λόγω αλλαγής της ισοτιμίας προς τα ξένα νομίσματα.

**Δημοσιεύσεις – Πληροφορίες – Έντυπα**

Προκήρυξη στάλθηκε για δημοσίευση στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης στις 08-10-2021 και δημοσιεύθηκε στις 13-10-2021 (Αριθ. προκήρυξης στην ΕΕ : 2021/S 199-518639).

Το πλήρες σώμα της διακήρυξης του διαγωνισμού θα αναρτηθεί στην διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) ΚΗΜΔΗΣ και ΕΣΗΔΗΣ.

Περισσότερες πληροφορίες: στην διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) και στην Ηλεκτρονική Διεύθυνση στο διαδίκτυο (URL) <https://www.dimosamfilochias.gr/>

Αιτήματα παροχής συμπληρωματικών πληροφοριών – διευκρινίσεων υποβάλλονται ηλεκτρονικά και απαντώνται αντίστοιχα στο δικτυακό τόπο του διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. (α/α Συστήματος: 140911).

**Ο Δήμαρχος Αμφιλοχίας**  
**Με εντολή**  
**Ο αντιδήμαρχος**

**Λεωνίδας Κατσαντάς**

Ακριβές Αντίγραφο

Η υπάλληλος

Μπιστιντζάνου Αλεξάνδρα

ΠΕ Διοικητικού